

# Vector ottimizza la tracciabilità nel magazzino di transito con LOJIST e la tecnologia RTLS

Vector ha implementato LOJIST, il WES di KFI, che le consente di sincronizzare e armonizzare le tecnologie RTLS e AIDC con i propri sistemi informativi, garantendo una tracciabilità precisa e in tempo reale degli asset in transito all'interno del magazzino.

## Vector Spa - a Benefit Company



Vector Spa, con sede a Castellanza (VA), è un'azienda leader nel settore delle spedizioni internazionali, specializzata in trasporti via aerea, mare, terra e ferrovia.

Grazie a una rete globale che copre mercati strategici come Cina, India, Corea, Brasile e Stati Uniti, Vector offre soluzioni logistiche personalizzate per diversi settori, tra cui farmaceutico, difesa e merci pericolose, distinguendosi per l'innovazione e l'impegno alla sostenibilità, riconosciuti dalla medaglia d'oro EcoVadis.

## Obiettivi del cliente

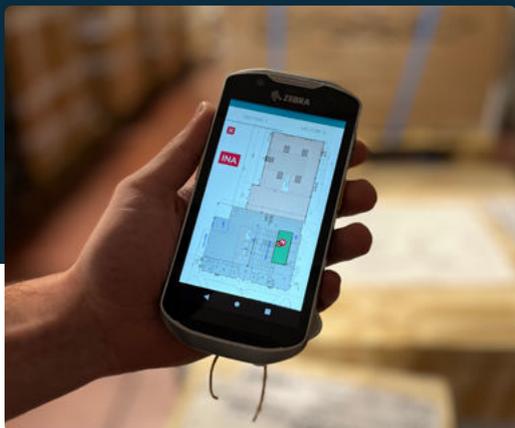
- Riduzione dei tempi di posizionamento e ricerca della merce
- Maggiore precisione nella disposizione dei colli
- Incremento del benessere psicofisico degli operatori

## Risultati raggiunti

- Aumento della produttività del 6%
- Precisione di localizzazione fino a 50 cm
- Drastica riduzione degli errori di spedizione
- Diminuzione del carico di lavoro

## LA SFIDA

### Migliorare la tracciabilità per un Cross Docking più efficiente



## LA SOLUZIONE

### Un WES per ridefinire le logiche di gestione del magazzino di transito

Per affrontare questa sfida, KFI ha implementato LOJIST, la piattaforma WES che permette a Vector di integrare nei suoi sistemi informativi i dati raccolti dai mobile computer Zebra e dai tag RTLS, per orchestrare i processi di magazzino secondo nuove logiche ottimizzate.

Sul piano operativo, la merce viene inizialmente scansionata da una macchina dinamica che ne misura il peso e ne garantisce la sicurezza. Gli operatori utilizzano poi dei dispositivi Zebra TC52 per scansionare i codici a barre delle unità di carico e ricevere istruzioni precise su dove collocare i pallet. Il sistema WES di KFI, integrato anche con il magazzino compattabile, consente di gestire l'apertura e la chiusura delle corsie direttamente dal palmare, permettendo di ottimizzare l'uso dell'intera area. Infine, grazie

Vector si è affidata a KFI per affrontare una sfida cruciale nella gestione dei propri magazzini. Pur potendo contare su un'elevata efficienza nelle fasi di ritiro e consegna, secondo l'azienda, la tracciabilità delle unità di carico all'interno del magazzino presentava ancora margini di miglioramento: una volta entrata in deposito, spesso infatti la merce "spariva dai radar".

Nonostante il magazzino fosse organizzato in aree omogenee per destinazione, l'incalzare delle operazioni quotidiane comportava spesso un posizionamento dei pallet non rigoroso. La mancanza di un sistema che garantisse una visibilità completa sulla disposizione dei colli in magazzino rallentava dunque i processi, generando ricerche inefficienti e ritardi nelle spedizioni.

ai tag RTLS associati ai dispositivi e supportati da un'infrastruttura di antenne dedicate, la posizione del collo viene registrata istantaneamente e visualizzata a schermo su una mappa interattiva. Dopo il posizionamento, la merce viene scansionata nuovamente per confermare la sua esatta ubicazione, aggiornando il sistema con le coordinate fornite dal tag RTLS al momento della lettura dell'etichetta. Nella fase di spedizione, gli operatori possono utilizzare i loro mobile computer per consultare la mappa digitale del magazzino e localizzare i colli con una precisione fino a 50 cm. Questo permette un prelievo rapido e un flusso operativo fluido ed efficiente.



**LOJIST**

Attraverso la sua piattaforma WES, KFI eccelle nell'integrazione delle tecnologie RTLS e AIDC nei processi e nei sistemi aziendali per il monitoraggio di prodotti, asset e persone. Agendo come interfaccia con ERP, WMS, MES e altri sistemi gestionali, LOJIST fornisce un accesso centralizzato ai dati derivanti dalle soluzioni per la tracciabilità, facilitando così l'orchestrazione dei processi aziendali.

# I RISULTATI



## LOJIST: la chiave per una produttività e una precisione senza precedenti

L'implementazione del sistema WES ha generato miglioramenti significativi per Vector, sia in termini di capacità operativa, sia di precisione. La produttività ha registrato un incremento evidente, grazie a una drastica riduzione dei tempi di preparazione dei pallet, che in precedenza potevano richiedere fino a 2 ore.



*"Inizialmente, l'idea di implementare un nuovo sistema ha generato timori, ma abbiamo piacevolmente realizzato che la sua intuitività lo rende accessibile a tutti, dai giovanissimi agli operatori più esperti. L'integrazione di LOJIST e della tecnologia RTLS, con altre implementazioni ed innovazioni apportate nel tempo, ci ha consentito di quasi raddoppiare il nostro record di preparazione di pallet, da 64 a 116, di ridurre il tempo di lavoro e aumentare la produttività del 6%. Questo non solo ha migliorato l'efficienza, ma ha anche portato a una riduzione degli errori e a una maggiore precisione nelle operazioni, senza compromettere la qualità del servizio."*

**Ivan Ravasio, Logistics Manager**

Questa accelerazione delle attività consente inoltre agli operatori di risparmiare circa 30 minuti al giorno, evitando loro ore extra e migliorando l'equilibrio tra lavoro e vita privata.



*"Questo successo concorre alla realizzazione di un progetto più ampio. Vector, in quanto Società Benefit, si impegna ad avere un impatto positivo sull'ambiente e sulla società e ad agire come agente di cambiamento. La digitalizzazione del processo si traduce in un miglioramento tangibile della qualità della vita per i nostri operatori, riducendo gli straordinari e migliorando la work-life balance. Uno dei nostri obiettivi principali, infatti, è la sostenibilità del lavoro e il benessere delle nostre persone: la tecnologia si sta dimostrando un alleato fondamentale in questa missione."*

**Camilla Buttà, Sustainability & Communication Manager**

Con una costante propensione all'innovazione e al miglioramento continuo, dal 1991 KFI supporta le aziende della Supply Chain nell'implementazione di tecnologie e soluzioni, avviandole all'Industria 5.0. La mission di KFI consiste nel colmare il divario tra le moderne tecnologie di campo e le logiche di business attraverso l'integrazione con i principali sistemi gestionali, ponendo le proprie competenze e servizi a disposizione delle imprese, di qualsiasi dimensione esse siano.

**KFI – We Are KEY FOR INDUSTRY**

Via delle Scienze 21, 20082 Binasco MI - Italia  
Ph. +39 02 905731 - info@kfi.it - www.kfi.it

Case Study VECTOR - KFI Key For Industry

